Industrie Service

Geltungsbereich der Überprüfung als Hersteller von Werkstoffen nach AD 2000-Merkblatt W 0
Scope of the approval - Manufacturer of material in accordance with AD 2000-Merkblatt W 0

Anlage zum Zertifiat Nr. / Annex to certificate no. DGR-0036-QS-W 168/2003/MUC von / dated 2013-07-01 *)

Hersteller / Manufacturer:	Name:	BOHUŠ, s.r.o.		Nationalität:/ Country:	Datum:/ Date:	Blatt-Nr.:/ Page No.:	**Zertifizierungsstelle für Druckgeräte / Certification Body for pressure equipement Benannte Stelle, Nr. / Notified Body, No. 0036**
	Straße/Street:	Cesta osloboditelov 654					
	Ort/City:	SK – 976 67 Závadka nad Hronom	Werk / plant:	**SK**	2013-07-01	1 v. / of 4	

lfd. Nr. / No.	Werkstoffbezeichnung Werkstoff-Nr. / Material Designation Material Grade	Werkstoff-Spezifikation / Material Specification		Liefer-zustand / Delivery Condition	Prüfgegenstand Erzeugnisform / Description Product	Abmessungen / Dimensions Dicke / Thickness [mm]		Durchm. / Diameter [mm]		Gewicht / Weight 1 = t 2 = kg		Prüfgrundlagen Technische Regeln / Requirements Technical Rules		Bemerkungen / Remarks
		Art / Spec.	Nr. / No.	Kürzel / Code		von / from	bis / to	von / from	bis / to	↓	Wert value	Art / Spec.	Nr. / No.	
1	2	3a	3b	4	5	6a	6b	7a	7b	8a	8b	9a	9b	10
01	P235TR2 (St 37.4)	DIN EN	10216-1	N	Rohrbogen	2,0	7,1	21,3	168,3	2	10,0	EN	10253-2	Hamburgerverfahren
	P265TR2 (St 44.4)	DIN EN	10216-1	N								VdTÜV	1252	
	P235GH TC1 (St 35.8 I)	DIN EN	10216-2	N								AD 2000	W 4	
	P235GH TC2 (St 35.8 III)	DIN EN	10216-2	N								AD 2000	HP 100R	
	P265GH TC1 (St 45.8 I)	DIN EN	10216-2	N										
	P265GH TC2 (St 45.8 III)	DIN EN	10216-2	N										
	16Mo3 (15Mo3)	DIN EN	10216-2	N										
	13CrMo4-5 (13CrMo44)	DIN EN	10216-2	N										
	10CrMo9-10 (10CrMo910)	DIN EN	10216-2	N										
	L245NB (StE 240.7)	DIN EN	10208-2	N										
	L290NB (StE 290.7)	DIN EN	10208-2	N										
	L360NB (StE 360.7)	DIN EN	10208-2	N										
	P355N (StE 355)	DIN EN	10216-3	N										
	P355NH (WstE 355)	DIN EN	10216-3	N										
	P355NL1 (TstE 355)	DIN EN	10216-3	N										
	P215NL (TTSt 35N)	DIN EN	10216-4	N										
	P265NL (TTSt 35V)	DIN EN	10216-4	N										
														Bericht Nr. / Order no. 0317/50/2013 ***vom / dated 2013-07-01***

Erklärung / Explanation: **A** = lösungsgeglüht und abgeschreckt / solution annealed and quenched **L** = lösungsgeglüht / solution annealed **N** = normalgeglüht / normalized **S** = spannungsarmgeglüht / stress relieved **TM** = thermomech. behandelt / thermo-mech. treated
U = ungeglüht / not annealed V = vergütet und angelassen / quenched and tempered **CR** = temperaturgeregelt warmumgeformt / controlled rolled **G** = weichgeglüht / annealed
a = Werkstoffbezeichnung in Spalte 10 / material designation in column 10 **b** = Lieferzustand in Spalte 10 / delivery condition in column 10 **c** = Prüfgegenstand in Spalte 10 / object in column 10 **d** = Abmessung gem. tech. Regeln / dimensions acc. to technical rules
e = Gewicht gem. tech. Regeln / weight acc. to technical rules **f** = Nr. der tech. Regeln in Spalte 10 / technical rules in column 10

***) Die Gültigkeit des Zertifikates ist an eine gülte Zertifizierung gemäß ISO 9001:2008 gebunden / The validity of the certificate is connected to a valid certification in accordance with ISO 9001:2008**

Industrie Service

Geltungsbereich der Überprüfung als Hersteller von Werkstoffen nach AD 2000-Merkblatt W 0
Scope of the approval - Manufacturer of material in accordance with AD 2000-Merkblatt W 0

Anlage zum Zertifiat Nr. / Annex to certificate no. DGR-0036-QS-W 168/2003/MUC von / dated 2013-07-01 *)

Hersteller / Manufacturer:	Name:	BOHUŠ, s.r.o.		Nationalität:/ Country:	Datum:/ Date:	Blatt-Nr.:/ Page No.:	**Zertifizierungsstelle für Druckgeräte / Certification Body for pressure equipement Benannte Stelle, Nr. / Notified Body, No. 0036**
	Straße/Street:	Cesta osloboditelov 654					
	Ort/City:	SK – 976 67 Závadka nad Hronom	Werk / plant:	**SK**	2013-07-01	2 v. / of 4	

lfd. Nr. / No.	Werkstoffbezeichnung Werkstoff-Nr. / Material Designation Material Grade	Werkstoff-Spezifikation / Material Specification		Liefer-zustand / Delivery Condition	Prüfgegenstand Erzeugnisform / Description Product	Abmessungen / Dimensions Dicke / Thickness [mm]		Durchm. / Diameter [mm]		Gewicht / Weight 1 = t 2 = kg		Prüfgrundlagen Technische Regeln / Requirements Technical Rules		Bemerkungen / Remarks
		Art / Spec.	Nr. / No.	Kürzel / Code		von / from	bis / to	von / from	bis / to	↓	Wert value	Art / Spec.	Nr. / No.	
1	2	3a	3b	4	5	6a	6b	7a	7b	8a	8b	9a	9b	10
02	P235TR2 (St 37.4)	DIN EN	10216-1	N	Konzentrische Reduzierstücke	2,0	17,5	21,3	610,0	2	130,0	EN	10253-2	Kalt- und Warmpressen
	P265TR2 (St 44.4)	DIN EN	10216-1	N								VdTÜV	1252	
	P235GH TC1 (St 35.8 I)	DIN EN	10216-2	N								AD 2000	W 4	
	P235GH TC2 (St 35.8 III)	DIN EN	10216-2	N								AD 2000	HP 100R	
	P265GH TC1 (St 45.8 I)	DIN EN	10216-2	N										
	P265GH TC2 (St 45.8 III)	DIN EN	10216-2	N										
	16Mo3 (15Mo3)	DIN EN	10216-2	N										
	13CrMo4-5 (13CrMo44)	DIN EN	10216-2	N										
	10CrMo9-10 (10CrMo910)	DIN EN	10216-2	N										
	L245NB (StE 240.7)	DIN EN	10208-2	N										
	L290NB (StE 290.7)	DIN EN	10208-2	N										
	L360NB (StE 360.7)	DIN EN	10208-2	N										
	P355N (StE 355)	DIN EN	10216-3	N										
	P355NH (WstE 355)	DIN EN	10216-3	N										
	P355NL1 (TstE 355)	DIN EN	10216-3	N										
	P215NL (TTSt 35N)	DIN EN	10216-4	N										
	P265NL (TTSt 35V)	DIN EN	10216-4	N										
														Bericht Nr. / Order no. 0317/50/2013 ***vom / dated 2013-07-01***

Erklärung / Explanation: **A** = lösungsgeglüht und abgeschreckt / solution annealed and quenched **L** = lösungsgeglüht / solution annealed **N** = normalgeglüht / normalized **S** = spannungsarmgeglüht / stress relieved **TM** = thermomech. behandelt / thermo-mech. treated
U = ungeglüht / not annealed V = vergütet und angelassen / quenched and tempered **CR** = temperaturgeregelt warmumgeformt / controlled rolled **G** = weichgeglüht / annealed
a = Werkstoffbezeichnung in Spalte 10 / material designation in column 10 **b** = Lieferzustand in Spalte 10 / delivery condition in column 10 **c** = Prüfgegenstand in Spalte 10 / object in column 10 **d** = Abmessung gem. tech. Regeln / dimensions acc. to technical rules
e = Gewicht gem. tech. Regeln / weight acc. to technical rules **f** = Nr. der tech. Regeln in Spalte 10 / technical rules in column 10

***) Die Gültigkeit des Zertifikates ist an eine gülte Zertifizierung gemäß ISO 9001:2008 gebunden / The validity of the certifcate is connected to a valid certification in accordance with ISO 9001:2008**

Industrie Service

Geltungsbereich der Überprüfung als Hersteller von Werkstoffen nach AD 2000-Merkblatt W 0
Scope of the approval - Manufacturer of material in accordance with AD 2000-Merkblatt W 0

Anlage zum Zertifiat Nr. / Annex to certificate no. DGR-0036-QS-W 168/2003/MUC von / dated 2013-07-01 *)

Hersteller / Manufacturer:	Name:	BOHUŠ, s.r.o.		Nationalität:/ Country:	Datum:/ Date:	Blatt-Nr.:/ Page No.:	**Zertifizierungsstelle für Druckgeräte / Certification Body for pressure equipement Benannte Stelle, Nr. / Notified Body, No. 0036**
	Straße/Street:	Cesta osloboditelov 654					
	Ort/City:	SK – 976 67 Závadka nad Hronom	Werk / plant:	**SK**	2013-07-01	3 v. / of 4	

lfd. Nr. / No.	Werkstoffbezeichnung Werkstoff-Nr. / Material Designation Material Grade	Werkstoff-Spezifikation / Material Specification		Liefer-zustand / Delivery Condition	Prüfgegenstand Erzeugnisform / Description Product	Abmessungen / Dimensions Dicke / Thickness [mm]		Durchm. / Diameter [mm]		Gewicht / Weight 1 = t 2 = kg		Prüfgrundlagen Technische Regeln / Requirements Technical Rules		Bemerkungen / Remarks
		Art / Spec.	Nr. / No.	Kürzel / Code		von / from	bis / to	von / from	bis / to	↓	Wert value	Art / Spec.	Nr. / No.	
1	2	3a	3b	4	5	6a	6b	7a	7b	8a	8b	9a	9b	10
03	P235TR2 (St 37.4)	DIN EN	10216-1	N										
	P265TR2 (St 44.4)	DIN EN	10216-1	N	Exzentrische Reduzierstücke	2,0	14,2	21,3	273,0	2	30,0	EN	10253-2	Kalt- und Warmpressen
	P235GH TC1 (St 35.8 I)	DIN EN	10216-2	N								VdTÜV	1252	
	P235GH TC2 (St 35.8 III)	DIN EN	10216-2	N								AD 2000	W 4	
	P265GH TC1 (St 45.8 I)	DIN EN	10216-2	N								AD 2000	HP 100R	
	P265GH TC2 (St 45.8 III)	DIN EN	10216-2	N										
	16Mo3 (15Mo3)	DIN EN	10216-2	N										
	13CrMo4-5 (13CrMo44)	DIN EN	10216-2	N										
	10CrMo9-10 (10CrMo910)	DIN EN	10216-2	N										
	L245NB (StE 240.7)	DIN EN	10208-2	N										
	L290NB (StE 290.7)	DIN EN	10208-2	N										
	L360NB (StE 360.7)	DIN EN	10208-2	N										
	P355N (StE 355)	DIN EN	10216-3	N										
	P355NH (WstE 355)	DIN EN	10216-3	N										
	P355NL1 (TstE 355)	DIN EN	10216-3	N										
	P215NL (TTSt 35N)	DIN EN	10216-4	N										
	P265NL (TTSt 35V)	DIN EN	10216-4	N										
														Bericht Nr. / Order no. 0317/50/2013 ***vom / dated 2013-07-01***

Erklärung / Explanation: A = lösungsgeglüht und abgeschreckt / solution annealed and quenched **L** = lösungsgeglüht / solution annealed **N** = normalgeglüht / normalized **S** = spannungsarmgeglüht / stress relieved **TM** = thermomech. behandelt / thermo-mech. treated
U = ungeglüht / not annealed V = vergütet und angelassen / quenched and tempered **CR** = temperaturgeregelt warmumgeformt / controlled rolled **G** = weichgeglüht / annealed
a = Werkstoffbezeichnung in Spalte 10 / material designation in column 10 **b** = Lieferzustand in Spalte 10 / delivery condition in column 10 **c** = Prüfgegenstand in Spalte 10 / object in column 10 **d** = Abmessung gem. tech. Regeln / dimensions acc. to technical rules
e = Gewicht gem. tech. Regeln / weight acc. to technical rules **f** = Nr. der tech. Regeln in Spalte 10 / technical rules in column 10

***) Die Gültigkeit des Zertifikates ist an eine gülte Zertifizierung gemäß ISO 9001:2008 gebunden / The validity of the certificate is connected to a valid certification in accordance with ISO 9001:2008**

Industrie Service

Geltungsbereich der Überprüfung als Hersteller von Werkstoffen nach AD 2000-Merkblatt W 0
Scope of the approval - Manufacturer of material in accordance with AD 2000-Merkblatt W 0

Anlage zum Zertifiat Nr. / Annex to certificate no. DGR-0036-QS-W 168/2003/MUC von / dated 2013-07-01 *)

Hersteller / Manufacturer:	Name: BOHUŠ, s.r.o. Straße/Street: Cesta osloboditelov 654 Ort/City: SK – 976 67 Závadka nad Hronom Werk / plant:	Nationalität:/ Country: **SK**	Datum:/ Date: 2013-07-01	Blatt-Nr.:/ Page No.: 4 v. / of 4

Zertifizierungsstelle für Druckgeräte / Certification Body for pressure equipement Benannte Stelle, Nr. / Notified Body, No. 0036

lfd. Nr. / No.	Werkstoffbezeichnung Werkstoff-Nr. / Material Designation Material Grade	Werkstoff-Spezifikation / Material Specification		Liefer-zustand / Delivery Condition	Prüfgegenstand Erzeugnisform / Description Product	Abmessungen / Dimensions Dicke / Thickness [mm]		Durchm. / Diameter [mm]		Gewicht / Weight 1 = t 2 = kg		Prüfgrundlagen Technische Regeln / Requirements Technical Rules		Bemerkungen / Remarks
		Art / Spec.	Nr. / No.	Kürzel / Code		von / from	bis / to	von / from	bis / to	↓	Wert value	Art / Spec.	Nr. / No.	
1	2	3a	3b	4	5	6a	6b	7a	7b	8a	8b	9a	9b	10
04	P235GH (H I)	DIN EN	10028-2	N	Gewölbte Böden	2,0	14,0	26,9	610,0	2	60,0	EN	10253-2	Kalt- und Warmpressen
	P265GH (H II)	DIN EN	10028-2	N								VdTUEV	1252	
	16Mo3 (15Mo3)	DIN EN	10028-2	N								AD 2000	W 1	
	13CrMo4-5 (13CrMo44)	DIN EN	10028-2	N								AD 2000	HP 8/3	
	10CrMo9-10 (10CrMo910)	DIN EN	10028-2	N										
	P355N (StE 355)	DIN EN	10028-3	N										
	P355NH (WstE 355)	DIN EN	10028-3	N										
	P355NL1 (TstE 355)	DIN EN	10028-3	N										
														Bericht Nr. / Order no. 0317/50/2013 ***vom / dated 2013-07-01***

Erklärung / Explanation: **A** = lösungsgeglüht und abgeschreckt / solution annealed and quenched **L** = lösungsgeglüht / solution annealed **N** = normalgeglüht / normalized **S** = spannungsarmgeglüht / stress relieved **TM** = thermomech. behandelt / thermo-mech. treated
U = ungeglüht / not annealed V = vergütet und angelassen / quenched and tempered **CR** = temperaturgeregelt warmumgeformt / controlled rolled **G** = weichgeglüht / annealed
a = Werkstoffbezeichnung in Spalte 10 / material designation in column 10 **b** = Lieferzustand in Spalte 10 / delivery condition in column 10 **c** = Prüfgegenstand in Spalte 10 / object in column 10 **d** = Abmessung gem. tech. Regeln / dimensions acc. to technical rules
e = Gewicht gem. tech. Regeln / weight acc. to technical rules **f** = Nr. der tech. Regeln in Spalte 10 / technical rules in column 10

***) Die Gültigkeit des Zertifikates ist an eine gülte Zertifizierung gemäß ISO 9001:2008 gebunden / The validity of the certifcate is connected to a valid certification in accordance with ISO 9001:2008**